

Sima®

Mallas soldadas según especificación

Características

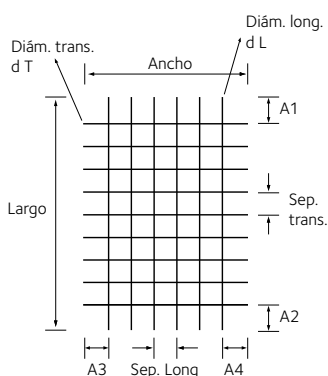
Las mallas electrosoldadas **Acindar Sima®** según especificación son estructuras planas formadas por alambres de acero dispuestos en forma ortogonal y electrosoldados en todos los puntos de encuentro. Estos productos son fabricados bajo la norma IRAM-IAS U500-06, designación AM 500. El alambre utilizado **Acindar T-500®**, es laminado y conformado en frío. Posee una tensión de fluencia característica de 500 MPa, conforme con la norma IRAM-IAS U500-26, designación ATR 500.

Estas mallas se fabrican según el diseño exacto que requiera su proyecto. Las variables necesarias para definir una malla según especificación son:

- Largo y ancho del panel
- Salientes (A1, A2, A3, A4)
- Cuantía (diámetros y separaciones)
- Cantidad de paneles

Dimensiones

Límite	Ancho	Largo	Diámetro
	m	m	mm
Máximo	2,9	8,5	12
Mínimo	1,0	1,0	3

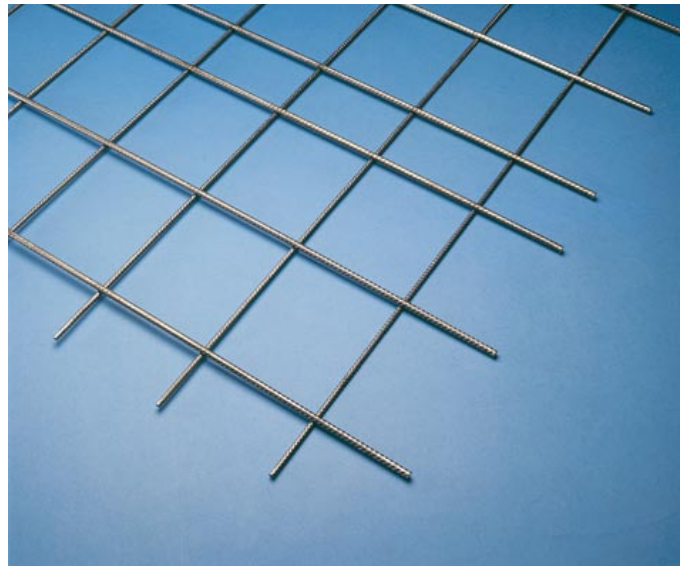


Salientes A1, A2, A3, A4: se definirán en función de las dimensiones del panel, diámetros y separaciones entre barras.

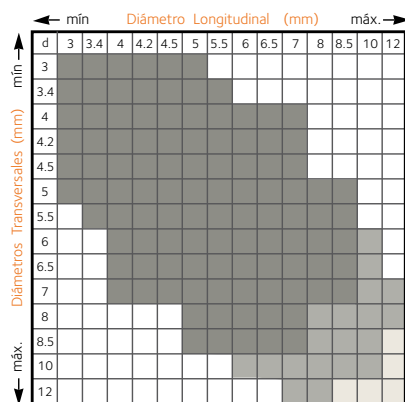
Cuantía

Relación de soldabilidad: Para obtener una soldadura que garantice la capacidad estructural portante de la malla y su resistencia en el manipuleo durante el transporte y posicionado en obra se debe cumplir la siguiente relación de soldabilidad:

$$\frac{d \text{ menor (mm)}}{d \text{ mayor (mm)}} \geq 0,57$$



Combinación de diámetros y separaciones:



- Para esta combinación de diámetros, la separación longitudinal mínima consecutiva es de 8 cm.
- Para esta combinación de diámetros, la separación longitudinal mínima consecutiva es de 10 cm.
- Para esta combinación de diámetros, la separación longitudinal mínima consecutiva es de 13 cm.
- Área de diámetros no soldables (consultar).

El empalme de mallas de acero electrosoldadas se realizará de acuerdo a los artículos a CIRSOC 201.

Para saber más contáctenos nuestro Servicio de Asistencia Comercial al (54 11) 4179-8300 o 0800-444-ACINDAR. (2246327)

Para obtener una mejor propuesta técnico económica, contáctenos a nuestro equipo de especialistas de la Gerencia de Asesoramiento Técnico.

Aplicaciones

- Armaduras de losas, plateas, tabiques, vigas y columnas
- Fundaciones
- Muros de contención
- Puentes y viaductos
- Revestimientos de túneles
- Pavimentos y pistas de hormigón
- Pisos industriales y playas de estacionamiento
- Caños de hormigón
- Piscinas
- Tanques de agua
- Canales
- Silos
- Elementos premoldeados
- Mampostería armada

Ventajas y beneficios

- **Cero desperdicio:** La armadura se diseña a medida para su obra.
- **Mayor velocidad de obra:** Reduce en un 80% el tiempo de procesamiento y posicionado de la armadura.
- **Mayor resistencia:** Su límite convencional de fluencia característica es de 500 MPa y su resistencia a la tracción característica es de 550 MPa.
- **Menor consumo de acero:** Logrando ahorros de hasta un 15%.
- **Máxima adherencia:** Debido a su conformación nervurada.



- **Máxima calidad en obra:** La soldadura de todas sus uniones asegura el exacto posicionamiento de las barras y mejora las longitudes de empalme, disminuyendo la necesidad de controles.
- **Servicio de doblado de mallas:** Si la aplicación que Ud. necesita no es plana (por ejemplo canales, muros de contención, vigas premodeladas, columnas, etc.), Acindar le brinda un servicio de doblado para adaptar la malla al uso que su proyecto requiera.
- **Conocimiento real de costos y consumos de acero:** Desde el inicio de la obra.

El equipo de especialistas de la Gerencia de Asesoramiento Técnico de Acindar, diseña mallas electrosoldadas regulando diámetros, separaciones y tamaño del panel, según las necesidades del proyecto.

